

COBRA G



HALOILA

Machines & Service

www.haloila.com

Halbautomatischer Folienwickler



Flexibilität | Effizient | Funktionalität

Flexibilität

Dank der Dreharmtechnologie bleibt die Palettenladung während des Wicklungsvorgangs, fest an ihrer Position. Daher eignet sich die Cobra G perfekt für das Verpacken von Ladungen, die instabil, leicht, sehr schwer oder von ungewöhnlicher Form sind, also praktisch für jeden Produkttyp. Zur Standardausstattung der Cobra G gehört ein eigenständiges Bodengestell, sie kann jedoch auch an einer Hallensäule oder Hallenwand montiert werden. Zu dieser innovativen Konstruktion gehört außerdem ein justierbarer Wickelarm, der auf einfache Weise und modifiziert werden kann, um größere Ladungsdimensionen zu verarbeiten oder das System an neue Anforderungen anzupassen.

Effizient

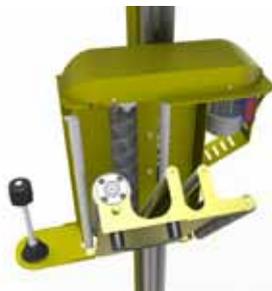
Das motorisch angetriebene und einstellbare Folienspannsystem gewährleistet eine optimale Foliennutzung. Da während des gesamten Wickelzyklus die Folienspannung variabel justierbar ist, lässt sich eine ausgezeichnete Festigung der Ladung erreichen. Foliensrisse sowie Produktbeschädigungen werden verhindert. Der patentierte Folienwagen sorgt für gleichmäßige Leistung und minimalen Folienverbrauch.

Funktionalität

Für eine einfache Bedienung der Maschine lassen sich mit der Touchscreen-HMI individuelle Wickelprogramme speichern. Die Programme beinhalten acht Funktionen, die an die Anforderungen der anspruchsvollsten Anwendungen angepasst werden können.



Der Dreharm kann bequem für eine Wickeldiagonale von 2000 mm oder 2300 mm eingestellt werden – äußerste Vielseitigkeit ohne zusätzliche Kosten.



Der patentierte Folienwagen führt die Stretchfolie in einem S um die Vorreckwalzen und bietet einzigartige Folienvorreckwerte und Kontrolle der Folienspannungen. Ebenso ist ein einfacher und schneller Wechsel der Folienrollen möglich.



Einfache Bedienung und maximale Funktionalität. Standardmäßig lassen sich die Anzahl der Wicklungen, das Wickelmuster, die Folienspannung, Überlappung, Wickelanzahl an der Palettenoberseite und Aufwärts-/Abwärtsgeschwindigkeit einstellen.

Maße	Technische Daten	Optionen
Gesamthöhe	Drehgeschwindigkeit	Upgrades für größere Palettenhöhe
3100 mm (Standard)	bis zu 11 U/M	Kit für Säulen-/Wandmontage
3450 mm oder 3800 mm (optional)	Kapazität	Mechanische Folienschnürrichtung
Max. Palettenhöhe	bis zu 35 Paletten/h	
2200 mm (Standard)	Gewicht	
2550 mm oder 2900 mm (optional)	640 kg	
Maximale Palettendiagonale	Spannung	
2000 mm oder 2300 mm	230 V - 1-phasig - 50 Hz	
	Steuerung	
	SPS und Touchscreen-HMI	
	Folienbreite	
	500 mm	
	Max. Foliendurchm.	
	250 mm	
	Standardmontage	
	Bodengestell	



Verpackungs- und Fördertechnik GmbH

Quandel Verpackungs- und Fördertechnik GmbH

Tel. +49 (0) 2735 / 6 11 84

octopus.de@team.haloila.com | info@e-quandel.de

www.haloila.com | www.e-quandel.de