

OCTOPUS™



“B” Serie Automatischer Ringwickler

- **Schnell und ökonomisch**

Umwickelt abhängig von Ladungsgröße und Wickelmuster bis zu 100 Ladungen pro Stunde

- **Bewährte Konstruktion für minimale Wartungsintervalle**

Stabiler Aluminiumrahmen in Kombination mit gut ausbalancierter Hubvorrichtung mit Ring- und Riemenmechanismus sorgt für geräuscharmen, effizienten Betrieb mit minimaler Wartung



Folienwagen

- **Einfache Installation spart Zeit, Geld und Stellfläche**

Erfordert minimale Montage und kompakter Platzbedarf

- **Äußerst vielseitiger modularer Aufbau für wechselnde Anforderungen**

Verarbeitet eine große Auswahl an Palettenladungsgrößen und wird mit innovativen Optionen angeboten

- **Nachhaltigkeit und Flexibilität Moderner Easy S**

Folienwagen gewährleistet eine gleichmäßigere Folienspannung, und die Ringkonstruktion ermöglicht eine hohe Anzahl von Wickelmustern sowie optimierte Foliennutzung

HALOILA

Machines & Service

www.haloila.com

Der originale Octopus Ringwickler wurde mit modernster Technologie aufgerüstet. Er ist schnell, effizient und vielseitig.

OCTOPUS™

Die Octopus B Modelle: 1825B, 1835B, 1845B, 2325B

Octopus Funktionen

- Mittlere bis hohe Umdrehungsgeschwindigkeit und viele Zusatzfunktionen
- Die exzellente Folienspannungssteuerung ermöglicht individuell angepasste Umwicklung
- **Der Easy S** Folienwagen bietet vielseitige Möglichkeiten

Der OCTOPUS mit Aluminiumrahmen ist ein vollautomatischer Palettenwickler mit modernster Technologie und dem renommierten **OCTOPUS** Ringverfahren. Der Folienwagen ist an einem Ring montiert und dreht sich um die Palette. Der Ring wird entsprechend dem Wickelprogramm gehoben und gesenkt. Die Palette bleibt fixiert. Hierdurch wird das Umwickeln von instabilen Produkten mit geringem Gewicht erheblich erleichtert. Es treten keine Zentrifugalkräfte auf, die Belastung oder Spannung auf die Ladung oder Ausrüstung ausüben. Da der Ring präzise in vertikaler Richtung positioniert werden kann, lässt sich das Umwickeln in jeder erforderlichen Höhe beginnen und beenden. **Der OCTOPUS** bietet eine optimale Verpackung der Ladung und optimiert den Folienverbrauch.

Eine zuverlässige und wirtschaftliche Lösung für die Verpackung von Paletten. Sie kann eine große Auswahl an Palettenladungsgrößen verarbeiten und eignet sich aufgrund ihrer Vielseitigkeit für verschiedene Anwendungen. Der Octopus arbeitet geräuscharm und ist einfach zu warten. Die Maschine ist modular gestaltet und ermöglicht die Auswahl zahlreicher innovativer Optionen für Ihre jeweiligen Folienverpackungsanforderungen.

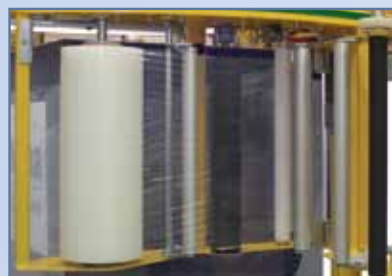
Optionen

- **Der Niederhalter** stellt sicher, dass die Ladungen während des gesamten Wickelvorgangs fixiert und unbeschädigt bleibt.
- **Der integrierte Deckblattaufleger** bietet ohne zusätzlichen Bedarf an Stellfläche automatischen Staub- und/oder Wetterschutz.
- **Das Gegenplattenschweißsystem (No Touch-No Tail)** ermöglicht eine hochwertige, wartungsarme Folienschweißung, ohne die Palette zu berühren.
- **Der vollautomatische Kantenschutzanleger (Corner Post Device – CPD)** legt automatisch an den Palettenecken 4 stabile Kartonecken an.
- **Das LogoWrap™-System** fügt während des Wickelzyklus automatisch eine bedruckte Spannfolie hinzu, um eine kostengünstige Markenidentifizierung auf allen 4 Palettenseiten zu ermöglichen.
- **Das OctoMax™-Leistungsüberwachungssystem** verringert Folienkosten, verhindert Ausfallzeiten und vereinfacht die Wartung.
- **Und viele weitere Funktionen ...**

easyS
FILM CARRIAGE

Diese Folienwagenkonstruktion bietet alle Vorteile eines S-Wicklungsmusters und ermöglicht dennoch eine äußerst anwenderfreundliche Verpackung von Ladungen. Im Vergleich zu herkömmlichen W-Wicklungssystemen ermöglicht das zwangsgeführte S-Wicklungssystem eine höhere Folienspannung, eine bessere Handhabung unterschiedlicher Folien, geringeren Verschleiß und eine erhebliche Verringerung der Gesamtbetriebskosten. Diese Version des Octopus verfügt außerdem über die innovative Fähigkeit zum Variieren der Folienspannung während des Wickelzyklus.

S-Wicklung mit
Zwangsführung



1. Der patentierte mit Easy Load-Funktion sorgt für schnelle Umrüstung und reduzierte Ausfallzeiten. Der Folienwagen bietet zudem ein äußerst effizientes, motorgetriebenes Folienvorspannsystem.

Vertrieb Deutschland



2. No Touch-No Tail (NT2) – Das Heißsiegelsystem mit Gegenplatte und wartungsfreiem Folienschneider stellt sicher, dass die Folie gleichmäßig und ohne Rest versiegelt wird, damit die Wicklung einen perfekten Abschluss aufweist.

QUANDEL

Verpackungs- und Fördertechnik GmbH

Oy M. Haloila Ab

Tel. +358 2 437 6111

FI-21250 Masku, Finland

octopus.de@teamhaloila.com

**Quandel Verpackungs-
und Fördertechnik GmbH**

Dieselstraße 4, D-57290 Neunkirchen

Tel. +49 (0) 2735 / 6 11 84

Tel. +49 (0) 2735 / 6 12 23

info@e-quandel.de

Revised 10/25/12

OCTOPUS™

B Serie

Octopus-Modelle: 1825B, 1835B, 1845B, 2325B



Die Standardkonfiguration wird in der folgenden Liste beschrieben.
 Detaillierte Informationen zu zusätzlichen Optionen erhalten Sie von
 Ihrem Handelsvertreter.

Aufbau

Aluminiumrahmen

Leistung

Geschwindigkeit: 25-45 U/min
Ladungen pro Stunde: Abhängig von Ladungsgröße und
 Wicklungsmuster bis zu 100
 Ladungen pro Stunde

Maximale Ladungsgröße: 1200 mm B x 1400 mm L x 2700 mm H
 (1825B, 1835B, 1845B)
 1700 mm B x 1900 mm L x 2700 mm H
 (2325B)

Maximales

Ladungsgewicht: Abhängig vom Förderer

Lieferinformationen

Maße: 2470 mm B x 4100 mm L x 2860 mm H
 (1825B, 1835B, 1845B)
 2990 mm B x 4500 mm L x 2860 mm H
 (2325B)

Gewicht der Maschine: 1450 kg (1825B, 1835B, 1845B)
 1700 kg (2325B)

Abmessungen der Maschine

MODEL	L	B	C	D
1825B, 1835B, 1845B	3150 mm	2720 mm	1350 mm	3000 mm
2325B	3900 mm	3070 mm	1780 mm	3500 mm

Foliensystem / Übertragung

Foliendimensionen: 500 mm B x ø 250 mm
Folienspannungsregelung: **Signalübertragung via Wireless-LAN**
 (Bluetooth) variabel freiwählbare
 Folienspannungsparameter, anwählbar am
 Touchpanel OctoFACE
Easy S-Folienwagen

**Einlegen der Folie:
 Folierversiegelung
 und Trennung:**

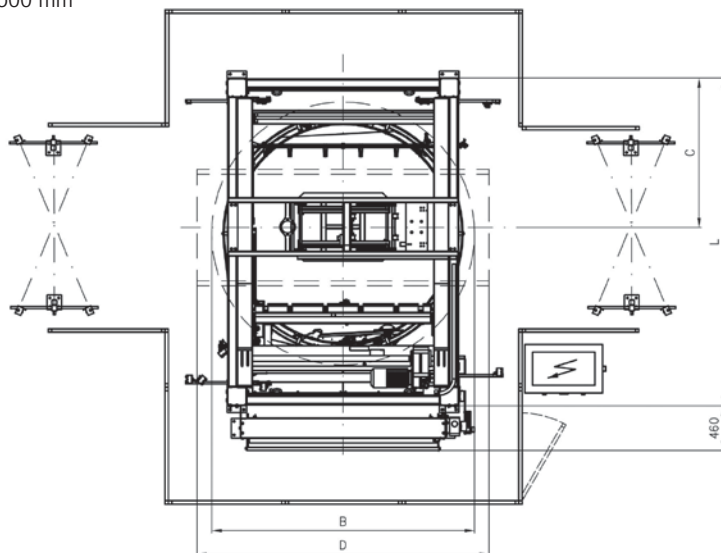
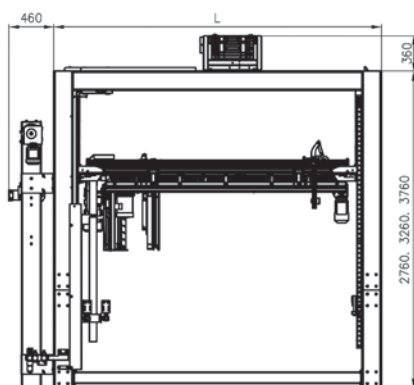
Gegenplattenschweißsystem
 (No Touch-No Tail) (NT2)

Anforderungen für Druckluft und Strom

Strom: 3x380 VAC/50Hz
 3x400 VAC/50Hz
 3x415 VAC/50Hz
Pneumatik: 0,6 MPa, max. 9 l/Zyklus

Optionales Zubehör

Integrierter Deckblattspender
 Niederhalter
 Förderer
 Palettenheber
 Schutzzaun
 Folienschnürrichtung
 Tail Tucker / LogoWrap™
 Kantenschutzanleger (Corner Post Device, CPD)
 OctoMax™
 Und viele weitere Funktionen . . .



Vertrieb Deutschland

Verpackungs- und Fördertechnik GmbH

Oy M. Haloila Ab

Tel. +358 2 437 6111

Quandel Verpackungs-
 und Fördertechnik GmbH

Dieselstraße 4, D-57290 Neunkirchen

Tel. +49 (0) 2735 / 6 11 84

Tel. +49 (0) 2735 / 6 12 23

info@e-quandel.de

FI-21250 Masku, Finland

octopus.de@teamhaloila.com

Revision 25.10.12